

SATA® dry jet 2™



*German Engineering*

Lackierpistolen | Bechersysteme | Atemschutz | Filtertechnik | [Zubehör](#)



Effizientes Trockenblassystem

# SATA dry jet 2 – mehr Effizienz bei der Trocknung wasserbasierter Lacke

In Lackierbetrieben werden heute in großem Umfang wasserbasierte Lacke verarbeitet. Diese haben längere Ablüftzeiten als lösemittelhaltige Lacke. Die daraus resultierenden längeren Belegungszeiten der Lackierkabinen führen zu einer sinkenden Produktivität des Betriebes. Mit der Trockenblaspistole SATA dry jet 2 können die Ablüftungs- und damit die Kabinenbelegungszeiten erheblich verkürzt werden.

## Funktionsweise

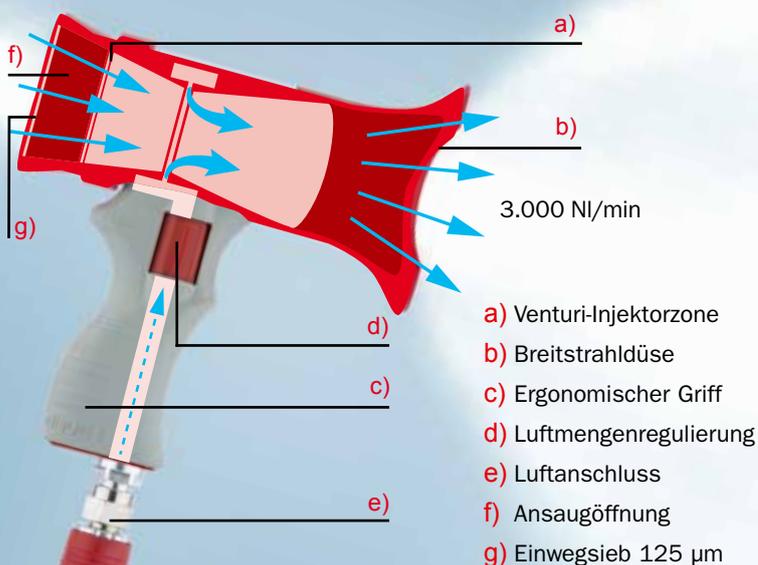
Die Trockenblaspistole SATA dry jet 2 nutzt das sogenannte Venturi-Prinzip – zu der eingespeisten Druckluft wird ein Vielfaches an Umgebungsluft angesaugt. So werden beispielsweise aus 300 NI/min eingespeister Druckluft ca. 3.000 NI/min, die unmittelbar der Trocknung dienen. Entscheidend für eine zeitgemäße Reduzierung der Ablüftzeit ist neben dem großen Luftvolumen auch ein gleichmäßiger, möglichst breiter Luftstrom. Dieser wird in der Injektorzone (s. Abb. a)) der neuen Breitstrahldüse erzeugt. Sie erreicht im Vergleich zu marktüblichen Modellen eine ca. 15 % höhere Trocknungsleistung.

## Wirtschaftlichkeit

Ihre Anschaffung amortisiert sich in kurzer Zeit durch die Zeiteinsparungen beim Ablüften. Das Venturi-Prinzip hält den Luftverbrauch niedrig. Durch den Einsatz der SATA dry jet 2 ist ein teures Aufheizen der Lackierkabinen in der Regel nicht erforderlich.

## Anwendungsbereiche

Bei kleineren Flächen kommen einzelne, handgeführte SATA dry jet 2 Pistolen zum Einsatz; bei größeren Flächen empfiehlt sich die Verwendung von SATA Stativen für 2 oder 4 Trockenblaspistolen.



## SATA dry jet 2 – effektive Trocknung wasserbasierter Lacke

- Kürzere Trocknungszeiten wasserbasierter Lacke
- Geringe Investitionskosten
- Praxisorientierte Produktausführungen
- Integrierte Luftregulierung
- Einwegsieb aus dem RPS-System
- Ergonomischer Griff
- Einfach in der Handhabung
- Langlebig und wartungsarm



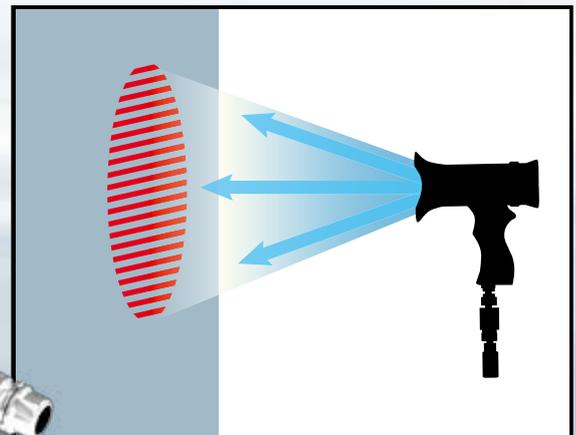
Ideal für Teillackierungen: Teures und langes Aufheizen der Lackierkabine ist nicht erforderlich.



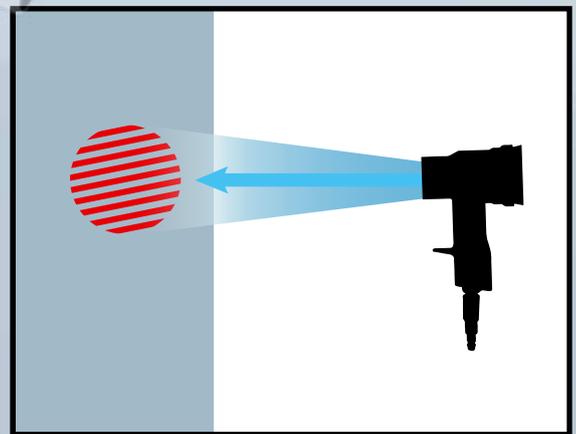
Größere Flächenleistung durch Einsatz von bis zu 4 Trockenblaspistolen auf einem Stativ.



### Trocknungsprinzip SATA dry jet 2 im Vergleich zu einer herkömmlichen Trockenblaspistole



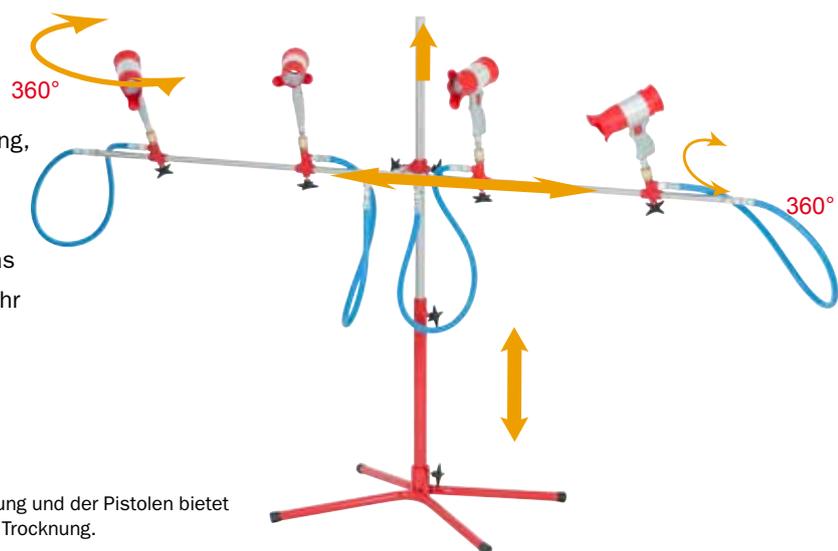
SATA dry jet 2



herkömmliche Trockenblaspistole

### SATA dry jet 2 Stativ

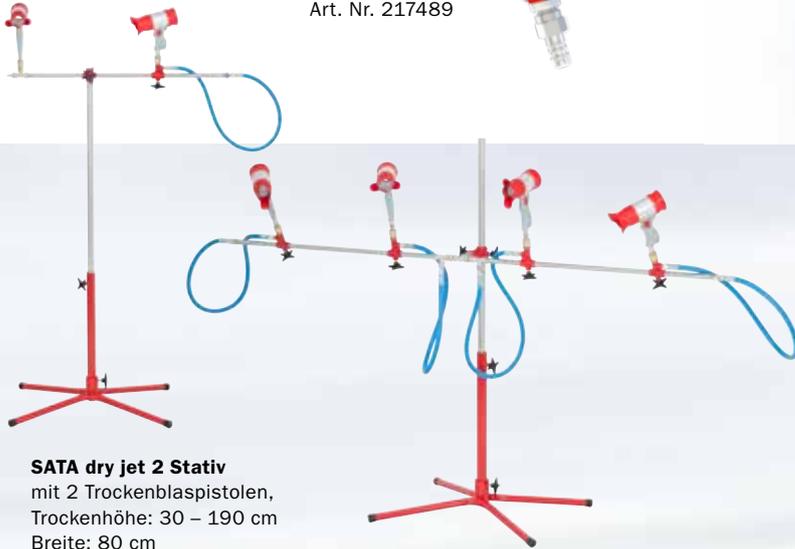
Für den stationären Einsatz steht ein Stativ zur Verfügung, auf dem bis zu 4 SATA dry jet 2 Pistolen montiert und gleichzeitig betrieben werden können (Details siehe Rückseite). Die einzelnen Pistolen werden gezielt auf das lackierte Objekt ausgerichtet. Nach Öffnen der Luftzufuhr arbeitet das System selbstständig.



Die variable Ausrichtung der Stativhalterung und der Pistolen bietet ideale Voraussetzungen für eine gezielte Trocknung.



**SATA dry jet 2  
Trockenblaspistole**  
Art. Nr. 217489



**SATA dry jet 2 Stativ**  
mit 2 Trockenblaspistolen,  
Trockenhöhe: 30 – 190 cm  
Breite: 80 cm  
Art. Nr. 223008

**SATA dry jet 2 Stativ jumbo**  
mit 4 Trockenblaspistolen,  
Trockenhöhe: 30 – 310 cm  
Breite: 160 cm  
Art. Nr. 223503

## SATA – führend in der Applikation von lösemittel- und wasserbasierten Lacken

- **SATAjet 5000 B:** Bestens für die Applikation von wasser- wie auch lösemittelbasierten Lacken
- **SATA filter 484:** Der 3-stufige Druckluftfilter hält selbst feinste Öldämpfe zurück – entscheidend beim Verarbeiten von wasserbasierten Lacken.
- **SATA dry jet 2:** Für die beschleunigte Ablüftung lackierter Oberflächen.

Mehr Informationen unter:

**[www.sata.com/satadryjet2](http://www.sata.com/satadryjet2)**

Zubehör		Art. Nr.
Feinmaschiges Sieb 125 µm, 10er Pack		222125
Erweiterung für SATA dry jet 2 Stativ um eine Blaspistole (Verbreiterung um ca. 40 cm)		86140
Höhenverlängerung für SATA dry jet 2 Stativ um ca. 120 cm		84145

Ihr SATA-Fachhändler



SATA GmbH & Co. KG  
Domertalstraße 20  
70806 Kornwestheim  
Deutschland  
Tel. +49 7154 811-100  
Fax +49 7154 811-196  
E-Mail: [info@sata.com](mailto:info@sata.com)  
[www.sata.com](http://www.sata.com)